

**CONDITIONNER LES
COMPRIMÉS**

Fonctions de service

**REEMPLIR LES
FLACONS
POSTE P1**

Fonctions de production

**ARRÊTER LA
PALETTE**

**ALIMENTER LE
RAIL**

**DOSER LES
COMPRIMÉS**

**INDEXER LA
PALETTE**

**METTRE LE
BOUCHON EN
POSITION**

**BOUCHER LES
FLACONS
POSTE P2**

**ENTRAINER
LES FLACONS**

**GUIDER CHAÎNE
PLASTIQUE**

**ENTRAINER
CHAÎNE
PLASTIQUE**

Faire avancer les
comprimés

Répartir les comprimés

Introduire et guider les
comprimés

Stopper les comprimés
au bas de la rampe

Isoler un nombre de
comprimés

Libérer et vérifier la dose
de comprimés

Arrêter la palette

Briider la palette

Prendre le bouchon

Déplacer et Introduire le
bouchon

Relier la chaîne et le
moto-réducteur

Limiter le couple
transmissible

Adapter la vitesse

Partie opérative

Doigt d'arrêt 1C

Bol et Vibreur M2

Sole et Moteur M3

Moteur M3 et Rail incliné

**Ensemble Vérin bas de rampe
2C**

**Ensemble Vérin haut de rampe
3C**

**Ensemble Vérin 2C et
cellule bas de rampe S1**

Doigt d'arrêt 1C

Station d'indexage et vérin 2C

Venturi et ventouse

Ensemble Vérin 3C et 4C

Systèmes de guidage

Système entraînement

Limiteur de couple

Réducteur et pignons